

Kurzportrait von

Stephan Stebner

Projekt- /Organisationsverantwortlicher CTO, Maxon Motor AG, Sachseln

Stephan Stebner ist gelernter Werkzeugmacher. Nach seiner Ausbildung absolvierte er von 2003 bis 2006 das Maschinenbau-Studium in Offenburg. 2007 begann er seine Laufbahn bei Maxon Motor AG in Sachseln. Als erstes arbeitete er als Entwicklungsingenieur für elektronisch kommutierte Motoren. Von 2010 bis 2013 leitete er diverse Standard- und Grosskundenprojekte. Dies waren unter anderem ein kundenspezifisches, mechatronisches Antriebssystem im Motorendurchmesser 90mm, und im Miniaturbereich (Antriebsdurchmesser 4 bis 10mm). Ausserdem war Herr Stebner massgeblich an der Industrialisierung des ersten aktiven Implantats in der Firmengeschichte beteiligt.

Seit 2013 ist Stephan Stebner bei Maxon Motor AG Projekt- und Organisationsverantwortlicher für den Kundenauftragsprozess «Configure to Order» (CTO). Dieser Prozess steuert heute die Auftragsabwicklung und Unterlagenerzeugung mehrerer Motorenlinien und zeichnet sich durch eine vollständige Automatisierung aus. Herr Stebner trug massgeblich an der Überführung von der Projektorganisation, hin zu einer operativen Unit bei und zeichnet sich heute für die Gruppenweite Implementierung neuer Produkte verantwortlich.

Seit 2015 ist Stephan Stebner Head of CTO.